Technisch productblad

Hardtop Conductive

29-10-2026 / V 3

Omschrijving

Hardtop Conductive is een matte tweecomponenten, oplosmiddelhoudende, alifatische aflak op basis van polyurethaan, zeer geleidend voor ESD-toepassingen.

Kenmerken en voordelen

- Zeer goede compatibiliteit met EP / PU / PU-Cement ESD-systemen
- Hoge slijtvastheid en krasbestendigheid
- UV-bestendig

Toepassingsgebied

Als geleidende toplaag voor epoxy, acryl of polyurethaan geleidende vloersystemen. Geschikt als afwerklaag in nieuwbouw- of renovatiecoatings.

Verpakking

Het product wordt geleverd als A+B in de volgende verpakkingen:

Eenheid 5,56 kg - Deel A: 4,0 kg, Deel B: 1,56 kg

Deel A = Hardtop Conductive A
Deel B = Hardtop Conductive B

Beschikbare kleur

Het product is verkrijgbaar in verschillende RAL-kleuren. Vanwege de aanwezige geleidende additieven kunnen alleen tinten bij benadering worden geleverd.

Gedetailleerde lijst beschikbaar op aanvraag.

Houdbaarheid

6 maanden vanaf de productiedag (op de verpakking) indien bewaard in de originele, ongeopende verpakking.

Opslag

Bewaren in droge ruimte, in ongeopende, originele verpakking bij temperaturen van +5 °C tot +30 °C. Beschermen tegen bevriezing, direct zonlicht, vocht of binnendringende verontreinigingen. Eenmaal geopend moet B-component binnen dezelfde dag worden gebruikt, aangezien het reageert met vocht in de lucht.

Technisch productblad

Hardtop Conductive

Technische informatie

Verschijning		A: Heldere vloeistof B: Kleurrijk poeder
Meng hoeveelheden	A / B	2,56 / 1 gewicht
Uithardingstijd bij +20°C		Handdroog: na 4-5 uur Licht loopverkeer: na 48 uur Volledig loopverkeer: na 3 dagen Volledige uitharding: na 7 dagen
Droogtijd volgende laag bij +20°C	[uur]	16-24
Slijtageweerstand	Hamberger vlakke krastest (vereiste kracht om de coating te bekrassen):	15 N
Omgevings-temperatuur bereik		+15°C - +25°C
Substraat Temperatuurbereik		+10°C - +25°C
Relatieve luchtvochtigheid	[%]	30 - 75

Aanvullende verwerkingsvoorwaarden

Om het beste applicatiegedrag van het materiaal te garanderen, wordt aanbevolen om de houders voor het aanbrengen minstens 24 uur in +15 °C - +25 °C te houden. Bij bovengenoemde temperaturen is de harsstroom optimaal voor het beste applicatie-effect en kan het veronderstelde materiaalverbruik worden gehandhaafd. Tijdens het aanbrengen en de eerste uitharding van het product moet de temperatuur van de ondergrond ten minste 3°C hoger zijn dan de dauwpunttemperatuur. Laat de omgevingstemperatuur niet dalen onder +5°C gedurende de eerste 24 uur na het aanbrengen. Niet afdekken of wassen binnen 7 dagen na eerste applicatie. Hoge luchtvochtigheid in de eerste fasen van uitharding kan resulteren in langere uithardingstijden.

Voorbereiding ondergrond

Zorg ervoor dat er zich geen losse deeltjes, vuil, stof of sporen van vocht op de ondergrond bevinden, aangezien deze een goede hechting tussen de lagen kunnen verhinderen of een onjuist uithardingsgedrag kunnen beïnvloeden.

Overlagingstijden van te behandelen producten moeten altijd in acht worden genomen. Als ze overschreden worden, moet de ondergrond geschuurd worden om een goede hechting te garanderen.

Mengen

Deel A kan een gekristalliseerde "huid" vormen op de bovenkant van de emmer. Indien aanwezig - volledig verwijderen, de vloeistof roeren met een mechanische mixer met lage snelheid en het materiaal door een fijne zeef gieten om er zeker van te zijn dat er geen stukjes huid of klontjes in het materiaal zitten die een esthetische afwijking op de vloer kunnen veroorzaken.

Voeg de volledige inhoud van deel B toe aan het klontvrije deel A en meng gedurende 1-2 minuten met een mixer op lage snelheid en een spiraalvormige spinner tot een homogeen mengsel.

De huidvorming is een normaal proces en heeft geen invloed op de eigenschappen van het vloeibare deel van de Hardtop Conductive.

Applicatie

Gebruik een verfbak en een kortharige roller van goede kwaliteit (gebruik geen rollers die veel vezels afgeven).

Giet het product niet rechtstreeks op de ondergrond en vermijd het maken van plassen. Kantel emmers nooit rechtstreeks op de vloer om ze te legen. Hierdoor kunnen uithardingsproblemen ontstaan.

Technisch productblad

Hardtop Conductive

Gereedschap reinigen

Niet-uitgehard materiaal kan worden gereinigd met oplosmiddel (aceton, xyleen), uitgeharde resten kunnen alleen mechanisch worden verwijderd.

Verbruik

Aanbevolen ~150 - 200 g/m² per laag.

Garantie

Tremco CPG Netherlands B.V. & Tremco CPG Belgium NV garandeert dat alle goederen vrij zijn van gebreken en zal materialen vervangen waarvan bewezen is dat zij gebrekkig zijn, maar geeft geen garantie met betrekking tot het aanzien van de kleur. De informatie en aanbevelingen hierin worden door Tremco CPG Netherlands B.V. & Tremco CPG Belgium NV geacht accuraat en betrouwbaar te zijn.

Gezondheid en veiligheidsmaatregelen

Volg de toepasselijke richtlijnen voor gezondheid en veiligheid op het werk die van toepassing zijn op de locatie waar de toepassing plaatsvindt.
Raadpleeg voor meer informatie de veiligheidsinformatiebladen van de afzonderlijke componenten.

Tremco CPG Netherlands B.V.
Vlietskade 1032
4241 WC Arkel
Nederland